

熱間等方圧プレス(HIP)



機種名

神戸製鋼所 Dr.HIP
1989年度購入

特徴

- 数100～2000℃の高温と数10～200MPaの等方的な圧力を被処理体に同時に加え、空孔を抑えた焼結体を作製することができます。
- 高圧力を加えることで、焼結体内部に残留する空孔を除去することができます。

【サンプルについて】

材料: 金属、セラミックス等の粉末
推奨処理品寸法(最大):
φ37mm × 60mm

【主な仕様】

- ・ 使用温度: 500～2000℃
- ・ 使用ガス: Arガス、N₂ガス
- ・ 使用圧力: 30～200MPa
- ・ 最大処理寸法: φ37 mm × 60 mm
- ・ 真空到達圧力: 0.7Torr

【データ出力】

記録メディア **紙** (温度履歴、炉内真空度)

保存形式 **チャート**

【その他】

- ・ 焼結に必要な消耗品(カーボンダイス、雰囲気ガス等)はお客様ご負担となります。

※Arガス、N₂ガスの純度は99.99(体積%)以上を使用します。

- ・ 原則として、使用中は必ず一人は装置についていただきます。

料金等

機器使用: 1,500 円/ 時
操作法説明: 11,100 円(3時間)※

研究員による支援

3,700 円 / 時

試作の支援・指導

最適な焼結条件の提案、
試作品の焼結特性に関する
評価、その他

※その他、基礎～応用まで別途相談承ります。

ご利用申し込みは実施日の3日前まで可能です。