

放電プラズマ焼結機（SPS）



【SPSの特徴】

直流パルス通電による熱と油圧プレスによる加圧力により、原料粉末を短時間のうちに強固に焼き固めます。

【サンプルについて】

1. 金属、セラミックス等の粉末、バルク体
2. 形状上限：φ150mm × H150mm
※材種によります

【主な仕様】

- ・ 電極サイズ：φ250 mm
- ・ オープンハイト：350 mm
- ・ 最大電流値：10000 A
- ・ 最大加圧力：100 ton
- ・ 最高真空度： 10^{-5} Torr

【データ出力】

記録メディア	FD	紙
保存形式	専用形式	Excel互換

料金等

機器使用： 7,600 円 / 時
 操作法説明： 11,700 円（3時間）※

※その他、基礎～応用まで別途相談承ります。

ご利用申し込みは実施日の3日前まで可能です。

機種名

住友石炭鉱業 Dr. Sinter SPS - 7.40
 1993年度購入

特徴

- 原料粉末を短時間の内に焼結し、高密度焼結体や多孔質体を早く作製できます。
- ・ 薄物/緻密体の事例
ダイヤモンドブレード
(厚さ0.5mm、台金の材料：超硬)
- ・ 多孔質体の事例
排ガス用フィルタ
(φ50mm × 5mm、材料：SiC)



- 異なる材料同士を接合することにより、異種材料の接合体を早く作製できます。

【その他】

- ・ 焼結に必要な消耗品（カーボンダイス、雰囲気ガス等）はお客様ご負担となります。
- ・ 使用中は必ず一人は装置についていただきます。

研究員による支援

3,900 円 / 時

試作の支援・指導

最適な焼結条件の提案、
 試作品の焼結特性に関する
 評価、その他