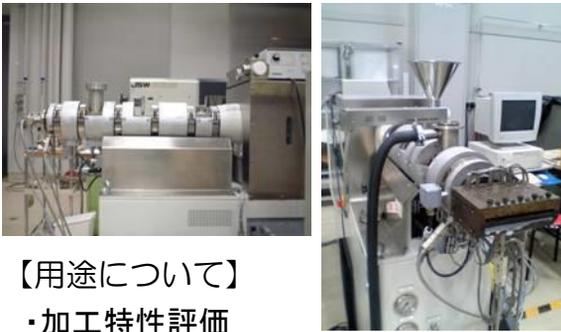


# 加工特性評価システム



## 【用途について】

### ・加工特性評価

添加剤配合による温度・トルク変化測定  
溶融粘度測定

### ・ミニ試作

コンパウンド(成形材料)  
シート・フィルム

## 【装置構成と主な仕様について】

混練装置(…①)、二軸押出機用ダイス(…②)  
ポストエックス(…③)から構成されます。

### ①混練装置

#### ニーダー

常用温度範囲: 常温～300℃  
トルク範囲: 0～160Nm  
必要試料量: 約70cc

#### 二軸押出機

口径: 25mm  
長さ: 26D  
常用温度範囲: 常温～300℃  
スクリー: セグメント式

### ②二軸押出機用ダイス

ストランドダイ(ペレット作製用)

Iダイ(シート・フィルム作製用)

### ③二軸押出機用ポストエックス

シート・フィルム巻取り装置

冷却水槽とペレタイザ

### ④その他

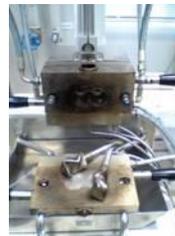
材料定量供給装置 もあります。

## 機種名

HAAKE社製 ポリラボシステム  
平成10年度購入

## 特徴

- (ニーダーを使用して)  
少量※での溶融混練が可能です。  
(約70cc程度)



※使用するブレードの  
種類により容量が  
かわります。

- ミニ試作が可能です。  
可能な形状はペレット、シート・  
フィルムです。

シート・フィルムのサイズ

幅 : 150mm程度

厚さ : 0.05～2mm程度

## 料金等

機器使用: 3,500円 / 時間  
取扱説明等: 3,900円 (1時間)

## 研究員による支援

3,900円 / 時

## 試作支援

- ・ペレット作製
- ・シート作製
- ・材料定量供給…… など