

真空注型機

製品簡易複製可能

全景



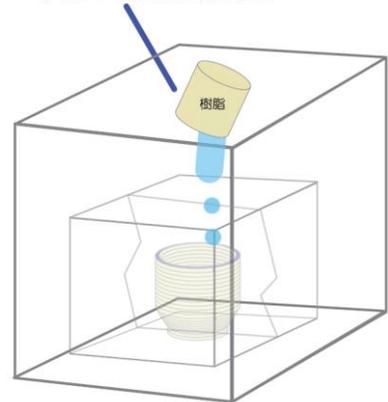
機種名

日本ソセー工業株式会社
SOV-100-J
2002年度購入

特徴

真空注型機は、光造形等によるマスターモデルを原型としシリコン型を作成、真空下で2液性(取材、硬化剤)の樹脂を混合・攪拌しシリコン型に流し込むことにより試作品を作製します。真空注型機は、小ロット生産やデザイン検討モデルおよび機能検証に必要な試作品などを比較的安価で短納期に作成することが可能です。

真空槽内で攪拌(混ぜ合わせた)樹脂(2液:主剤、硬化剤)を真空下でシリコンの型に流し込む



【主な仕様】

- 真空槽内寸：
W400×D400×H900
- 真空ポンプ：
950l/m
- カップハンドル：
上部 300cc 下部 500cc
- 攪拌羽根：
エアシリンダー昇降式電動攪拌羽根
- 最大真空度 および 到達時間：
0.25Torr 4分50秒
- 真空漏れ速度：
0.5Torr 13分
- 排気速度(時間)：
7.04秒

料金等

機器使用： 550 円 / 時
 操作法説明： 3,900 円 (1時間)※

※:形状、サイズ、個数・使用樹脂特性によって前後します。

研究員による支援

3,900 円 / 時

機能検討モデルの試作

実施例
シリコン簡易型作製支援、樹脂選定支援、造形支援

ご利用申し込みは実施当日まで可能ですが、事前の打ち合わせが必要ですので、日数に余裕を持ってお申し込みください。