

高速NCフライス盤



【主な仕様】

- ・主軸：空気静圧軸受
- ・主軸回転数：6,000～60,000min-1
- ・最大加工サイズ：400×400×200mm
- ・送り速度：1～10,000mm/min
- ・付属コレットチャック：
φ3、4、6、8、10 (mm)
- ・NC：TOSNUC888
- ・三次元CAD／CAM：Mastercam

機種名

東芝機械（株）
F-MACH442
2000年度購入

特徴

高速NCフライス盤は、主軸に空気静圧軸受けを搭載したNC制御のフライス盤で、工具を高速に回転させ、速い送りで高能率な加工が可能です。本装置は、三次元モデリングから切削加工まで行う三次元CAD／CAMシステムになっています。

加工中の様子(携帯電話)



料金等

施設開放：2,000円/時
操作法説明：31,200円(8時間)
※基礎的な操作法のための金額です。

機器のご利用には、事前に打ち合わせをさせていただきます。
ご利用申し込みは実施日の3日前まで可能です。

研究員による支援

3,900円 / 時