

平面研削盤

機種名

(株)ナガセインテグレックス製 サドル型高精度成形平面研削盤
型式:SGE-520SLD2-E2

用途

各種硬脆材料の精密平面研削, 鏡面研削, 溝研削

仕様

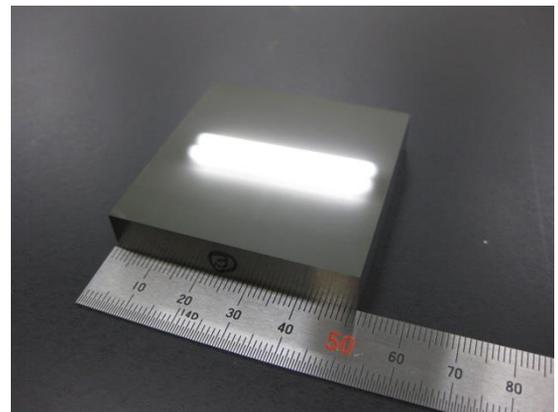
テーブル作業面寸法	横500 × 奥行200 (mm)
ワーク固定方法	永電磁チャック
砥石軸受	油静圧
前後・左右案内	滑り摺動面
上下案内	転がり案内
左右駆動	油圧シリンダ
前後・上下駆動	ボールネジ
最小切込	0.1 (μm), クローズドループ制御
砥石サイズ	φ180 - 255, 厚さ 29以下, 内径50.8H (mm)
砥石回転数	500 - 3600 (rpm)

特徴

超砥粒砥石による鏡面研削まで可能。
研削条件, 砥石の目立て方法についても支援可能。



装置外観



材質:超合金(50 × 50 mm)
粗さ:2.1 nmRa, 13.2 nmRz
平面度:0.94 μmPV
加工事例(超合金)

料金等

機器使用: 2,000円/1時間

操作法説明: 3,900円(1時間)

※内容によって所要時間は変動します

研究員による支援

3,900円 / 時

※ご利用の際は事前にお申し込みください。