

超精密CNC成形平面研削盤

機種名

SGU52SXS4
 (株)ナガセインデックス
 1999年度購入



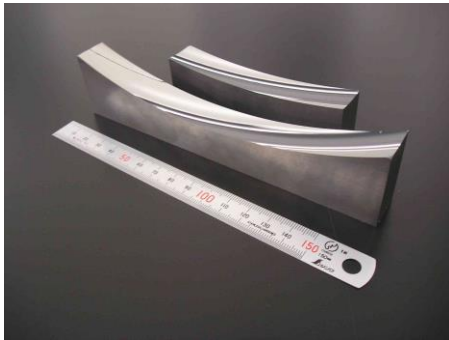
特徴

砥石軌道の同時3軸制御により、
 平面および曲面の超精密研削
 加工が可能な装置

【主な仕様】

- ・静圧油軸受、静圧油案内
- ・テーブルサイズ : 400mm × 200mm
- ・最小設置位置決め分解能
 - 上下、前後 : 0.01μm
 - 左右 : 0.1μm
- ・取り付け可能な砥石寸法
 - 外径 : φ175~255mm
 - 内径 : φ50.8mm
 - 幅 : 最大20mm
- ・砥石の回転数 : 最大3600rpm
- ・NC装置 : FUNUC 15i-M

加工事例



超合金のトーリック形状加工



SiCセラミックスの球面加工

料金等

施設開放: 3,100円/時
 操作法説明: 31,200円(8時間)
 ※基礎的な操作法のための金額です。

研究員による支援

3,900円 / 時

当センターで開発した焼入鋼、超合金、
 セラミックスなどの鏡面研削加工技術の
 技術移転も実施しています。

機器のご利用には、事前に打ち合わせをさせていただきます。

ご利用申し込みは実施日の3日前まで可能です。