

非接触三次元測定機



機種名

三鷹光器(株) NH-3SP
2002年度購入

特徴

- **レーザー式の非接触測定機**
各測定点でオートフォーカスしながらレーザーを走査することで三次元座標を測定します。接触式では対応困難な
 - ・接触による変形が著しい薄肉部品
 - ・傷を嫌う鏡面
 - ・微細形状
 の評価が出来ます。ただし、急峻な斜面ではレーザースポット形状の変形による測定誤差が生じる場合があります。
- **高い操作性**
 - ・座標系の設定が容易。
 - ・点、断面、三次元形状のほか、非球面形状評価や画像処理測定などが可能。
 - ・簡易な形状の解析が可能(溝幅、溝高さ、円弧半径値など)

【測定ワークについて】

1. 寸法上限:幅150mm奥行150mm高105mm
2. 積載上限: 6kg

【主な仕様】

- ・測定範囲

X,Y	150mm
Z (電動ステージ)	105mm
Z (オートフォーカス駆動範囲)	10mm
- ・測定分解能

X,Y	0.01μm
Z (電動ステージ駆動時)	0.1μm
Z (オートフォーカス駆動範囲内)	0.001μm
- ・測定精度

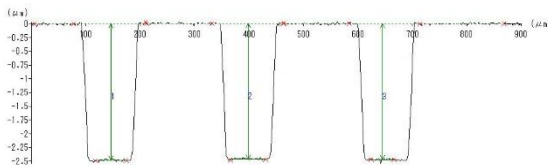
X,Y	(0.5+2.5L/150) μm
Z (電動ステージ駆動時)	(1.0+3.0L/105) μm
Z (オートフォーカス駆動範囲内)	(0.1+0.3L/10) μm

Lは測定長さ(mm)
- ・対物レンズ 10, 50, 100倍
- ・OS: Windows2000

【データ出力】

- 記録メディア 紙 FD USBメモリ
- 保存形式 専用形式 Excel互換

*** 寸法測定結果 (表示上) ***
1 高さ平均演算2 高さ平均2 2.46



段差測定の実例
(2.46μmの段差マスターゲージを測定)

料金等

- 機器使用: 1,600 円/時
 操作法説明: 7,800 円(2時間)※
 依頼測定: 4,600 ~ 6,900 円/件
 ※測定内容によっては長くなる場合があります。

研究員による支援

3,900 円 / 時

断面形状、三次元形状、非球面形状等の調査

実施例

- ・微細形状の調査・解析
- ・レンズ製品および金型などの形状評価
- ・電子基盤形状の調査

ご利用申し込みは実施日当日まで可能です。