

三次元座標測定機(CMM)

多様な測定が可能！

機種名

カール・ツアイス UPMC550CARAT
1998年度導入

用途

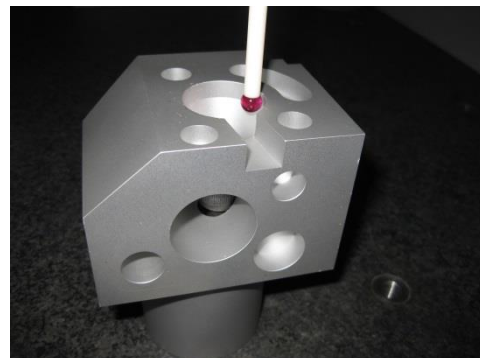
寸法，幾何偏差，輪郭形状，歯車精度等の測定

仕様

| | |
|----------|---|
| 測定方式 | プローブ接触式 |
| 可動範囲 | X 550 × Y 500 × Z 450 mm |
| 耐荷重 | 600 kg (※20kgを超過する場合は事前にご相談ください) |
| プローブ先端球径 | Φ0.5～10.0 mm |
| 標準測定荷重 | 0.2 N |
| 測定分解能 | 0.1 μm |
| 測定精度 | 一軸：±(0.5+L/900) μm 空間：±(0.8+L/600) μm ※L：測定距離 (mm) |
| ロータリテーブル | 位置決め分解能：0.5秒，角度誤差：2秒 |
| OS | Windows7 |
| 測定プログラム | CALYPSO, CURVE, GEAR, HOLOS |
| 測定項目 | 寸法，角度，直径，球，円錐，各種幾何偏差（真円度・円筒度・同軸度・真直度・直角度等），輪郭形状（スキヤニング），歯車精度（歯形誤差，歯すじ誤差，ピッチ誤差等），デジタイジング |
| 記録媒体 | USBフラッシュメモリ，紙 |
| 保存形式 | pdf, txt |



装置外観



測定風景

料金等

| | |
|-----------|------------------------------|
| 機器使用: | 5,700円/時 |
| 機器研修: | 3,900円/時 |
| 依頼測定: | 4,600円～27,700円/件 |
| 研究員による支援: | 3,900円/時(寸法・幾何偏差・輪郭形状の調査・解析) |